

Leichtmetallgießerei setzt auf Anlagentechnik von Kurtz

Norbert Stein, Geschäftsführer

Die Leichtmetallgießerei Bad Langensalza GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit Sitz in der Mitte Deutschlands in Thüringen. Ausgehend von einer kleinen Gießerei entwickelte sie sich seit ihrer Gründung 1996 zielstrebig zu einem leistungsorientierten Unternehmen, das auf der Basis moderner Technik und qualifizierter Mitarbeiter schnell und flexibel auf Kundenwünsche reagiert.

Mit 37 Mitarbeitern produziert die Leichtmetallgießerei im Kokillengießverfahren von 50 Gramm bis 26 Kilogramm auf Schwerkraft- und Kippgießmaschinen. Die Hauptabnehmer kommen aus dem allgemeinen Maschinen-, Motoren- und Pumpenbau, dem Schienenfahrzeugbau, dem allgemeinen Fahrzeugbau, der Elektroindustrie, dem Leuchtenbau und der Kommunikationstechnik. Das Angebotsspektrum reicht von der Gussteilkonstruktion über die Werkstoffauswahl nach EN 1706 sowie Werkzeug- und Vorrichtungsbau bis hin zur Bearbeitung auf CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen und Baugruppenmontagen, kurz gesagt – die Leichtmetallgießerei Bad Langensalza bietet ihren Kunden komplexe Lösungen nach dem Motto: »Alles aus einer Hand.«

Selbst komplizierte und scharfkantige Geometrien werden realisiert. Darüber hinaus zeichnet sich das Unternehmen durch seine Termintreue und Flexibilität im Produktionsprozess aus.

Mit der Investition in eine Niederdruckgießmaschine AL 10-7 SC von Kurtz mit zusätzlichem Tiegelwechselofen wurde ein Einsteig in eine neue Fertigungstechnologie und gleichzeitig eine Erweiterung der bereits

vorhandenen Gießtechniken um das Niederdruck-Gießverfahren erreicht.

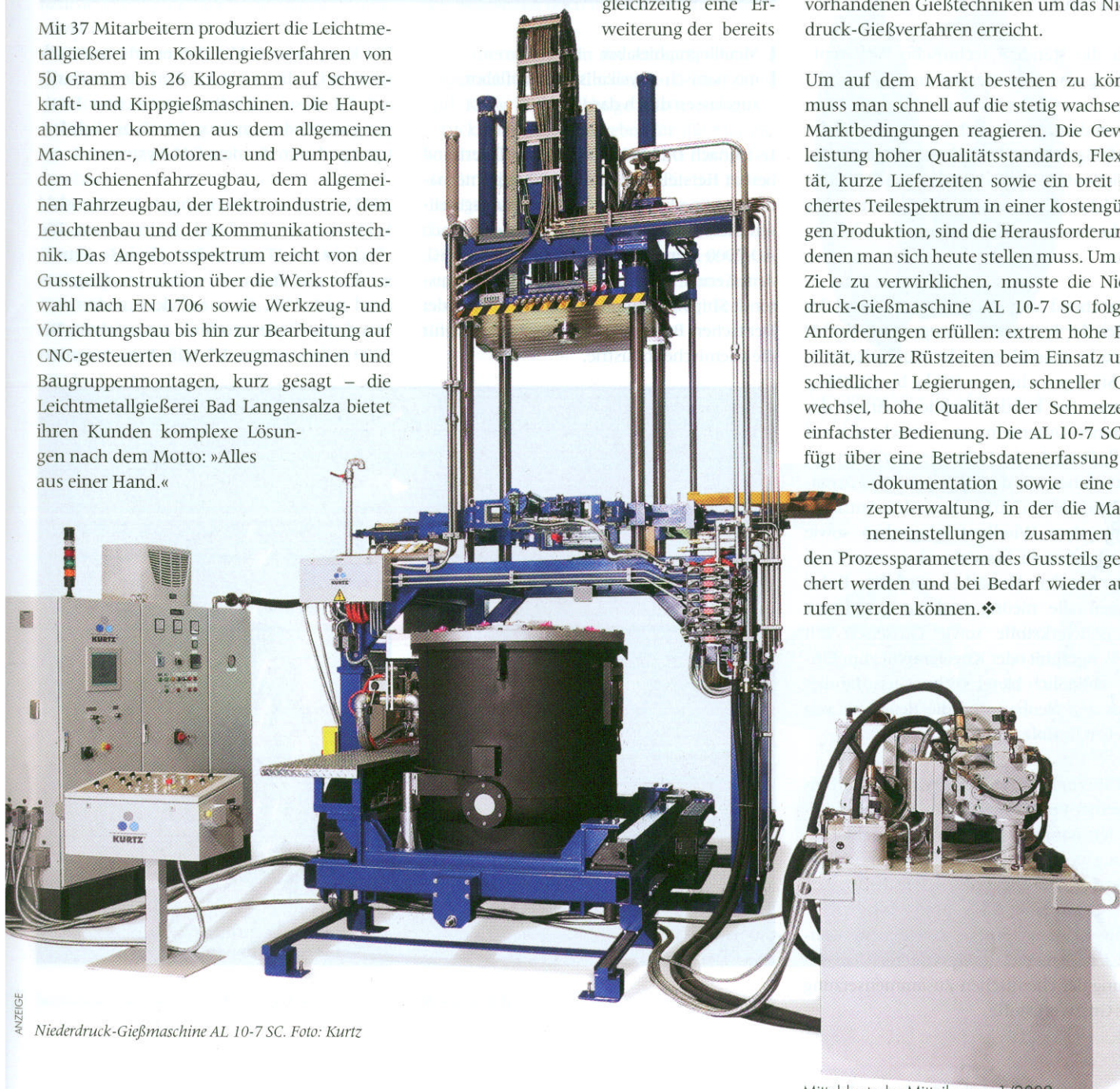
Um auf dem Markt bestehen zu können, muss man schnell auf die stetig wachsenden Marktbedingungen reagieren. Die Gewährleistung hoher Qualitätsstandards, Flexibilität, kurze Lieferzeiten sowie ein breit gefächertes Teilespektrum in einer kostengünstigen Produktion, sind die Herausforderungen, denen man sich heute stellen muss. Um diese Ziele zu verwirklichen, musste die Niederdruck-Gießmaschine AL 10-7 SC folgende Anforderungen erfüllen: extrem hohe Flexibilität, kurze Rüstzeiten beim Einsatz unterschiedlicher Legierungen, schneller Ofenwechsel, hohe Qualität der Schmelze bei einfachster Bedienung. Die AL 10-7 SC verfügt über eine Betriebsdatenerfassung und -dokumentation sowie eine Rezeptverwaltung, in der die Maschineneinstellungen zusammen mit den Prozessparametern des Gussteils gespeichert werden und bei Bedarf wieder aufgerufen werden können. ❖

LGL

LEICHTMETALLGIEßEREI
BAD LANGENSALZA GMBH

Leichtmetallgießerei
Bad Langensalza GmbH
Gothaer Landstraße 12a
99947 Bad Langensalza

Tel. +49 (0) 3603 81 63 98
Fax +49 (0) 3603 84 54 05
norbert.stein@giesserei-lsz.de



Niederdruck-Gießmaschine AL 10-7 SC. Foto: Kurtz