

Production needs us.



Costs?  
Excellence.  
Earnings!

Gießereimaschinen von Kurtz -  
Lösungen für die erfolgreichsten Unternehmen.

## Kurtz Entgratpressen - Optimale Lösungen aus einer Hand!



Säulen-Entgratpresse  
KPS 3000 mit 300 t  
Presskraft und Pres-  
sentisch mit Schiebe-  
kipptischfunktion

Entgratpressen von KURTZ zeichnen sich durch ihre innovativen technischen Lösungen aus.

So sind Pressenhub und Niederhalter mit einem integrierten berührungslosen und damit verschleißfreien Messsystem ausgestattet. Dieses ist stufenlos über die Pressensteuerung mit Visualisierung einstellbar.

Die Pressenhydraulik ist mit Proportionalventiltechnik ausgestattet. Damit ist der Auswerferdruck über die Pressensteuerung frei wählbar.

Durch eine optimale Anpassung der Pumpenkennlinie und einer Zeitabschaltung der geräuscharmen Regelpumpen bei ruhendem Betrieb wird zusätzlich Energie eingespart.

Abb. Links: Schiebekipp-Pressentisch an Kurtz KPS 3000 (300 t Presskraft)

- Schiebefunktion über Hydraulikzylinder
- Hydraulischer Schwenkantrieb kippt bis 180°
- Frei programmierbare Kippwinkel
- Geschwindigkeitsprofil frei programmierbar
- Parameter in Rezeptverwaltung gespeichert

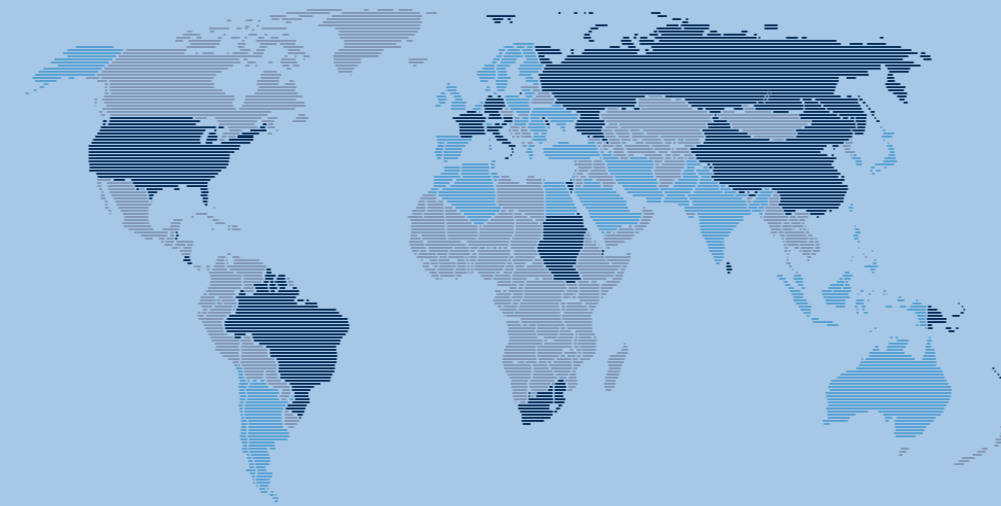


KPS 1000:  
Säulen-Entgrat-  
presse mit einer  
Presskraft von  
100 t

### Kurtz KPS - Entgratpressen in Säulenbauweise

- Ideal für hohe und großvolumige Bauteile
- Belade- und Entnahmemöglichkeiten von vier Seiten
- Stabile, stark dimensionierte Führungssäulen
- Alle Möglichkeiten der Gratabführung durch variablen Raum unter der Tischplatte
- Optimale Gratentsorgung durch großen, freien Durchlass in der Tischplatte
- Schneller und leichter Entgratwerkzeugwechsel via Krangehänge oder Gabelstapler durch Kugelrollen und einhängbare Kragarme
- Maschinenkonzept bietet platzsparende Stellmöglichkeit / Layout als Zellenlösung
- Option: ziehbare vierte Führungssäule für optimalen Zugang beim Werkzeugwechsel

## Präsenz in 135 Ländern



- eigene Vertriebs- /  
Servicenederlassungen  
Production plants /  
subsidiaries
- Vertretungen vor Ort  
Local agents
- sonstige Präsenz  
other presence

## Production needs us.



Costs?  
Excellence.  
Earnings!

### Costs? Excellence. Earnings!

wie lassen sich Ihre Fertigungskosten nachhaltig senken?

Entgratpressen, Gießmaschinen und Anlagen von Kurtz setzen Maßstäbe bei effizienten und zukunftssicheren Produktionstechnologien. Bei Kurtz erhalten Sie maßgeschneiderte und technologisch führende Lösungen für die Ertragssteigerung in Ihrer Gießerei!

Als Hersteller von hochwertigen Maschinen und Anlagen für die Gießereiindustrie präsentiert sich Kurtz seinen Kunden und Interessenten als innovativer Technologiepartner und Systemanbieter mit umfangreicher Produktpalette und verfügt über beste Referenzen in der Automobilindustrie, deren Zulieferer sowie Elektronikindustrie oder im allgemeinen Maschinenbau.

Getreu der Unternehmensvision: „Unser Technologievorsprung optimiert Qualität, Kosten und Lieferservice im Herstellungsprozess unserer Kunden“, liegt der Focus stets auf der Verbesserung der Produkte und Prozesse im Sinne des Kundennutzens.

Unter dem Motto „Vom Gießer für Gießer“ profitieren Kurtz-Kunden seit vielen Jahren vom großen gießtechnischen Know-How unserer Experten. Schließlich betreibt der Konzern auch eigene Gießereien.

Kurtz GmbH  
Frankenstr. 2  
97892 Kreuzwertheim

Telefon +49 9342 800-317  
info@kurtz.de  
www.kurtzera.com

### Der Kurtz Ersä Konzern

Kurtz Ersä ist ein Zuliefer- und Technologiekonzern mit einer fast 250-jährigen Tradition. Daher fühlen wir uns besonders verpflichtet, unsere Strategie auf ein langfristiges, gesundes und nachhaltiges Wachstum auszurichten.

Kurtz Ersä ist in drei Geschäftsfelder diversifiziert – Electronics Production Equipment, Moulding Machines und Metal Components. Als Technologieführer mit 14 Standorten im In- und Ausland setzt Kurtz Ersä immer wieder neue Maßstäbe, um die Produktivität seiner Kunden zu verbessern.

Eine große Vielfalt von Produkten, Produktionstechniken und Geschäftsfeldern machen Kurtz Ersä zu einem Konzern mit großem Technologiepotenzial und vielfältigen Chancen zur Nutzung von Synergieeffekten.

Dabei ist die gemeinsame Zielsetzung eine maßgebliche Marktrolle zu spielen und technologisch führend zu sein.

Unseren Kunden bieten wir darüber hinaus die Sicherheit, in Kurtz Ersä einen international ausgerichteten Partner zu finden, der auch die kulturellen Gepflogenheiten des globalen Marktes beherrscht.



## Wirtschaftlich, maßgeschneidert und zukunftsicher Stanzentgraten

Kurtz KPC 520:  
Entgratpresse in  
C-Gestell-Bauweise  
mit einer Presskraft  
von 52 t,  
geeignet für  
manuelle Beladung  
und Roboterbetrieb



Auch das beste Gussteil verfügt über Grate. Diese müssen für die Weiterverarbeitung entfernt werden. Neben dem klassischen, manuellen „Gussputzen“ gibt es inzwischen äußerst wirtschaftliche automatisierte Entgratlösungen.

Wesentlicher Bestandteil dieser sind sogenannte Entgratpressen mit Werkzeug. Im Geschäftsbereich Gießereimaschinen bietet Kurtz sehr erfolgreich Entgratpressen und Entgratwerkzeuge inklusive automatisiertem Gussteilhandling bis hin zu kompletten Gießzellen an.

Kurtz Entgratpressen finden sich an Druckgussmaschinen ebenso wie an Schwerkraft-, Kipp- und Niederdruckgießmaschinen.

Abhängig vom Verwendungszweck bietet Kurtz Pressen mit C-Form-Aufbau, als Säulen-Version und in Rahmenbauweise an. Diese können mittels umfangreichem Zubehör, wie beispielsweise Schieber, Niederhalter, Entnahme-, Ausblas- und Sprühvorrichtungen optimal auf die jeweiligen Anforderungen des Kunden abgestimmt werden. So ist unter anderem auch die Ausführung der Tische als Kipp-, Schiebe- oder Schiebepiktisch an allen Bauformen möglich.



Visualisierung über großes Farbdisplay mit geführter Anlagenbedienung. Auswahl und Aktivierung direkt über die geschützte Tastatur. Programme direkt auf SD-Karten speicherbar

| Kurtz KPC - Entgratpressen im C-Form-Aufbau |   |
|---|---|
| ■   | Freier Zugang von allen Seiten  |
| ■   | Einfaches Roboterhandling   |
| ■   | Volle Nutzung der gesamten Tischplatte und Stößelaufspannfläche   |
| ■   | Keine Begrenzung der Größe des Entgratwerkzeuges durch Tisch- und Stößelfläche  |
| ■   | Optimale Gratentsorgung durch großen, freien Durchlass in der Tischplatte   |
| ■   | Präzisionsführungen des Stößels über vorgespannte Kugelumlaufrollenlager  |
| ■   | Schneller und leichter Entgratwerkzeugwechsel über Krangehänge oder Gabelstapler mittels Kugelrollen und einhängbaren Kragarmen |
| ■   | Intuitiv bedienbare SPS-Steuerung mit komfortabler Visualisierung   |

## Kurtz Niederdruckgießmaschinen - passend für alle Ihre Aufgaben

„Low Pressure -High Quality“ - Das Niederdruckgießverfahren ist prädestiniert für die Umsetzung äußerst hoher Qualitätsansprüche beim Aluminium- und Magnesiumguss und sorgt für eine erhebliche Reduzierung des Kreislaufmaterials.

Mit seiner innovativen Angusbox bietet Kurtz eine nicht bekannte Flexibilität im Angießen und Speisen von Teilen - frei von der Geometrie des zu fertigenden Gussteils und ohne zusätzliche Wärmezufuhr. Dabei besticht die Drucksteuerung, verantwortlich für die kontrollierte Formfüllung, mit einer am Markt unvergleichlichen Präzision.

Dem Kunden steht ein umfangreiches Portfolio an Standardmaschinen zur Auswahl. Ganz gleich, ob hohe Stück-

zahlen, hohe Flexibilität, oder beides gefordert wird; ob Rapid Prototyping, Serienanwendungen oder Wechsel-ofenkonzepte gefragt sind - Im Kurtz Niederdruckgießmaschinenprogramm finden Sie immer die passende Lösung!

Selbstverständlich realisieren wir auch Ihre individuellen Wünsche und bauen Maschinen, die Ihren speziellen Anforderungen gerecht werden.

Was für die Einzelmaschine gilt, gilt auch für komplette Anlagen. Gerne übernehmen wir für Sie die Gesamtverantwortung und Sie erhalten von uns die "All-Inclusive-Lösung".



Das Portfolio von Kurtz Niederdruckgießanlagen umfasst bereits im Standardprogramm eine große Auswahl für die unterschiedlichsten Anwendungen. Ob anspruchsvoller Sandguss, hohe Stückzahlen, oder hohe Flexibilität gefragt sind - wir finden mit Ihnen immer die passende Lösung!

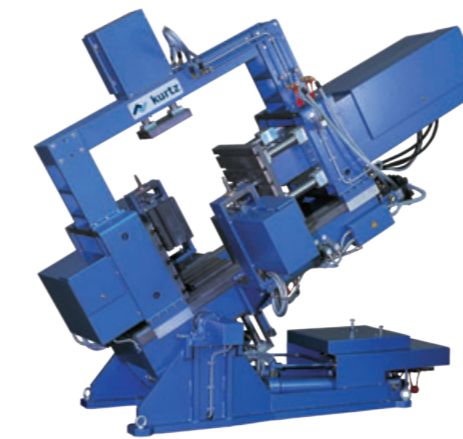
## Kurtz Schwerkraftgießmaschinen - Sie haben die Wahl

Kurtz liefert **Kipp- und Schwerkraftgießmaschinen** sowohl als **Einzelmaschine** als auch als **Gießzellen für schlüsselfertige Komplettlösungen**. Das flexible Maschinenkonzept kann einfach auf die jeweiligen Anforderungen angepasst werden: Low-Cost oder High-Tech, maximale Flexibilität für häufige Produktwechsel oder bedarfsgerecht für spezifische Aufgabenstellungen des Kunden.

Neben dem automatisierten Gießen stehen **Kern- und Gussteilhandling** im Mittelpunkt. Zusatzaufgaben und

Peripherien werden je nach Anforderung ausgeführt. Beim **Kippguss mit Roboter** werden servohydraulische, d. h. -geregelt Gießmaschinen eingesetzt. Alternativ können auch elektrisch angetriebene Maschinen angeboten werden. Roboter und Gießmaschine sind **einfach und frei programmierbar**. Die Synchronität von Roboter zur Gießmaschine ist dabei Voraussetzung für hochwertigen Guss.

Auch hier gilt: Kurtz liefert **komplette Lösungen aus einer Hand, - optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt**.



Kurtz AL13-13 FSC  
- Niederdruckgieß-  
anlage  
mit optimaler  
Prozesskontrolle und  
Shuttle-Ofenwechsel-  
system



## Kurtz Komplettlösungen vom Gießer für Gießer - ganz nach Wunsch



Für unsere Kunden realisieren wir bei Bedarf die **komplette Produktionslinie**. Angefangen von der **Gießmaschine mit Kern- und Gussteilhandling**, über die **komplette Gießzelle oder -linie mit automatisiertem Prozess** bis hin zur Einbindung von Folgeprozessen wie integrierter **Entgratpresse mit Werkzeug** oder der **Vorbereitung der Gussteile**.

Die Integration von Kühlbecken bzw. Luftkühlregalen, Prüf- und Messstationen, Teilekontrolle, Roboter, Greifertechnik sowie die entsprechende Fördertechnik mit Schutzzaunabsicherung sind bei uns Bestandteil einer automatisierten Gießzelle.

Am Ende der Linie steht dem Kunden ein nahezu einbaufertiges, präzises Gussteil zur Verfügung.

Auch im After-Sales-Service sind wir stark und bieten unseren Kunden, aber auch Pressenbetreibern von Fremdherstellern, eine **optimale Verschleiß- und Ersatzteilversorgung „Just-in-time“**, oder führen die **UVV-Prüfungen** an Ihren Pressen durch.

Service und Kundendienst sind bei Kurtz fest in der Unternehmensphilosophie verankert. Neben **Inbetriebnahme, Montage, Wartung und Instandhaltung** stehen wir Ihnen aber auch mit maßgeschneiderten **Schulungsprogrammen** sowie mit **individueller anlagentechnischer Beratung** zur Wartung, Werterhaltung und Lagerhaltung, bis hin zur **Bewertung Ihrer Produktionsanlagen** zur Verfügung.



KPS 01: Bearbeitungszentrum für die komplexe spanende Bearbeitung von Gussteilen. Voll integrierbar in Bearbeitungslinien.

### Kurtz Leistungs-Portfolio

- Schwerkraft- und Kippgießmaschinen für Aluminium
- Niederdruckgießmaschinen für Kokillen, Sandpakete, Keramikformen; geeignet für Aluminium und Magnesium
- Entgratpressen in C-Form, als Säulen-Version und in Rahmenbauweise
- Entgratwerkzeuge
- Vorbearbeitungsmaschinen
- Bearbeitungsstationen
- Werkzeugtechnik fürs Gießen oder Entgraten
- Automation/Peripherie
- Automatische Gießzellen
- Engineering
- Prozessberatung & -optimierung
- Drucksteuerungen, BDE-Systeme, umfangreiches Zubehör